

FICHA TÉCNICA



Adesivo Plástico para Tubos e Conexões de PVC Rígido

Adesivo PVC

Código	Peso Líquido	Validade	Formato
2857	17G	24 meses	Bisnaga
2858	75G	24 meses	Bisnaga
2859	175G	18 meses	Frasco
2860	850G	18 meses	Frasco

Validade a partir da data de fabricação indicada na embalagem, desde que observadas as condições adequadas de armazenamento

FUNÇÃO: promover a união entre tubos e conexões de PVC Rígido, por meio de soldagem a frio, garantindo a estanqueidade e desempenho hidráulico, transformando as superfícies em contato em um único material por fusão química.

APLICAÇÃO: indicado para tubos e conexões com até 60mm, utilizando pincel ou o próprio bico aplicador da embalagem. Trata-se de um líquido viscoso que não exige ferramentas especial na aplicação. É importante eliminar rebarbas e chanfrar a ponta do tubo para facilitar a inserção na conexão. A limpeza deve ser feita com a Solução Preparadora/ Limpadora, assegurando a remoção de impurezas e oleosidade.

PRECAUÇÃO: armazenar em áreas cobertas, frescas, secas e ventiladas, afastando de fontes de ignição e calor excessivo. É fundamental mantê-lo na embalagem original, bem fechada, para garantir a qualidade durante todo o período de validade.

Características Técnicas

MATERIAL: do ponto de vista físico-químico, o adesivo é uma mistura à base de cetonas, éster e resina PVC. Possui aspecto líquido viscoso incolor, odor característico, ponto de ebulição em torno de 56 °C e ponto de fulgor inferior a 23 °C, sendo insolúvel em água e solúvel em acetona.

PROPRIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS:

Propriedade	Valor
Tipo de Produto	Mistura
Base Química	Cetonas, éster e resina PVC
Sólidos (%)	15,00 – 20,00
Densidade (25°C)	0,870 – 0,920 g/cm ³
Viscosidade Brookfield 3/100	200 – 400 cP
Aspecto Visual	Líquido viscoso incolor
Base Química	Cetonas, Éster e resina PVC

PONTO DE EBULIÇÃO: $\cong 56$ °C.

PONTO DE FULGOR: < 23 °C (vaso fechado).

LIMITES DE EXPLOSIVIDADE: 1 -13%.

SOLUBILIDADE: insolúvel em água; solúvel em acetona.

ODOR: Característico.

NORMAS DE REFERÊNCIA – ABNT NBR:

5626 - Sistemas prediais de água fria e quente — Projeto, execução, operação e manutenção.

5648 - Tubos e conexões de PVC-U com junta soldável para sistemas prediais de água fria — Requisitos.

8160 - Sistemas prediais de esgoto sanitário — Projeto e execução.

15884 - Tubos e conexões de PVC para sistemas prediais de esgoto.

14725 - Produtos químicos — Ficha de Dados de Segurança (FDS).

Cód. do Padrão	Parte	Revisão	Confidencialidade	Data	Elaborador	Aprovador	Área Responsável
VDC-ADS	FT11	00	Público	11/03/2026	Leandro Arrabal	Eng. Rafael Rosa	Engenharia

FICHA TÉCNICA

Adesivo Plástico para Tubos e Conexões de PVC Rígido



Adesivo PVC – Bisnaga - 17G / 75G



Adesivo PVC – Frasco - 175G / 850G

Benefícios

INSTALAÇÃO SEM COMPLICAÇÕES: simples de aplicar e totalmente compatível com os padrões de mercado.

SOLUÇÃO CONTRA VAZAMENTOS: vedação confiável, assegurando estanqueidade das juntas e reduzindo os riscos de vazamentos.

ESTABILIDADE EM CONTATO COM ÁGUA: sem alteração de odor, sabor ou coloração, garantindo segurança para uso em sistemas de abastecimento.

CURA RÁPIDA E RESISTENTE: tempo de cura otimizado para bitolas até 60 mm, proporcionando juntas firmes e confiáveis. A soldagem a frio promove fusão molecular entre tubo e conexão, formando um único corpo sólido. Sua viscosidade controlada assegura aplicação uniforme e a resistência química e mecânica garante desempenho seguro em sistemas prediais de água fria e esgoto.

SEGURANÇA: assegura juntas firmes e duráveis, com desempenho confiável em sistemas prediais.

CONFIANÇA: marca consolidada no mercado hidráulico, com suporte técnico e estoque disponível, em conformidade com normas técnicas

brasileiras, assegurando desempenho confiável e respaldo técnico em projetos hidráulicos.

GARANTIA: apresenta validade de **24 meses para bisnagas e 18 meses para frascos**, conforme indicado na embalagem e respeitando as condições adequadas de armazenamento. Além disso, oferece garantia legal contra defeitos de fabricação conforme o Código de Defesa do Consumidor (CDC). **Por liberalidade, esta garantia é estendida para 10 (dez) anos**, desde que o produto seja instalado corretamente, em condições normais de uso e em conformidade com as normas técnicas brasileiras, bem como as orientações desta Ficha Técnica e da FDS, disponíveis no site da Estrela.

Dicas de Instalação

ORGANIZAÇÃO E PRATICIDADE: manter tubos e conexões separados por diâmetro, agiliza a montagem e evita erros.

AMBIENTE SEGURO: trabalhar em locais ventilados e protegidos do sol direto garante melhor cura do adesivo.

APOIO E PREVENÇÃO: utilizar suportes evita que o peso da tubulação recaia sobre a conexão recém colada.

MANUTENÇÃO PERIÓDICA: realize inspeções periódicas e limpeza preventiva das tubulações, retirando o excesso de adesivo e conferindo visualmente cada junta, assegurando aplicação uniforme e vedação confiável.

VERIFICAÇÃO DA ESTANQUEIDADE: respeitar o tempo de secagem indicado, em seguida, realize o teste hidrostático aplicando pressão superior à de serviço e mantendo-a por tempo suficiente para confirmar que não há vazamentos, assegurando juntas firmes e confiáveis.

Cód. do Padrão	Parte	Revisão	Confidencialidade	Data	Elaborador	Aprovador	Área Responsável
VDC-ADS	FT11	00	Público	11/03/2026	Leandro Arrabal	Eng. Rafael Rosa	Engenharia

FICHA TÉCNICA



Adesivo Plástico para Tubos e Conexões de PVC Rígido

PASSO A PASSO

PREPARAÇÃO E CORTE: corte o tubo perpendicularmente ao seu eixo, utilizando ferramenta adequada. Em seguida, faça o chanframento da ponta para facilitar o encaixe e evitar danos à bolsa da conexão.

LIMPEZA OBRIGATÓRIA: aplique solução limpadora/preparadora em toda a superfície a ser colada (ponta do tubo e bolsa da conexão), removendo poeira, oleosidade e impurezas, conforme exigido pela NBR 5648.

APLICAÇÃO: distribua o adesivo de forma uniforme na bolsa da conexão e na ponta do tubo, utilizando pincel ou bico aplicador. Evite excesso ou falta de produto para garantir vedação perfeita.

ENCAIXE E CURA: una imediatamente tubo e conexão, realizando leve rotação até o fundo da bolsa. Mantenha a junta firme e estável, sem esforço mecânico, até o tempo mínimo de cura: 1 hora para enchimento da tubulação e 12 horas para teste de pressão.

Cód. do Padrão	Parte	Revisão	Confidencialidade	Data	Elaborador	Aprovador	Área Responsável
VDC-ADS	FT11	00	Público	11/03/2026	Leandro Arrabal	Eng. Rafael Rosa	Engenharia